

製版業向け作業工程管理システム

2018年8月

HTシステム株式会社

製版業者が抱える問題とシステム要件

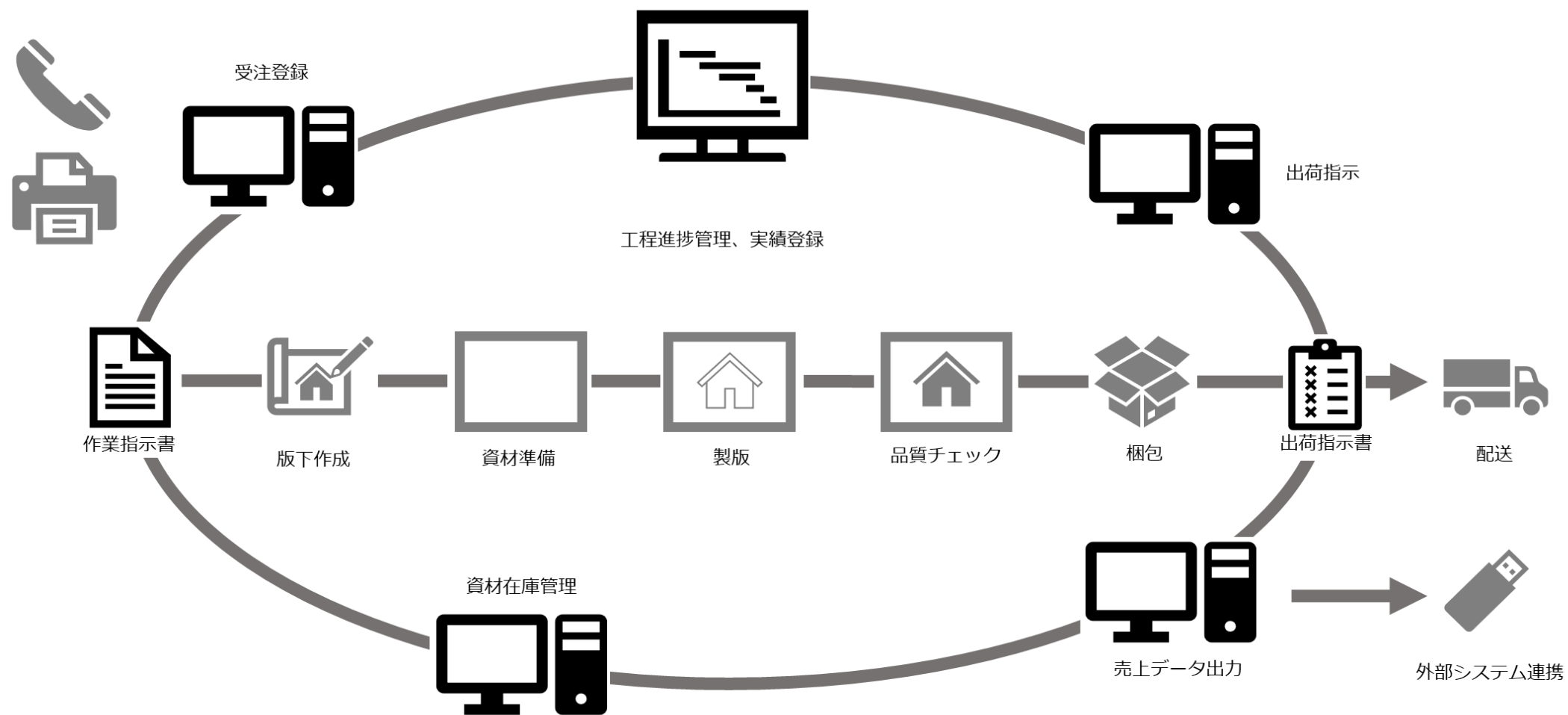
製版業者が抱える問題

- 中小規模製版業者の製版作業のほとんどが手作業であり、指示、管理の多くが手書き資料という実態の中で指示書のないまま経験則で作業が行われたり、管理のための情報を重複登録するなどの問題が多くみられる
- 工程管理は熟練者、前任者にしかできない作業となっており、各工程の担当者は、全体工程や前工程の進捗の把握ができていないために、手が空いてしまったり、逆にボトルネックが発生したりしている
- これらによって、納期遅延が発生したり、資材の欠品、余剰が発生する原因となっている

求められるシステム

- 受注情報を出荷、売上計上まで受け継ぎ、シングルインプット・マルチユースを徹底する
- 主要資材である枠の生産基準点数量、受注による必要数量、在庫との観点による生産計画を指示可能とする
- 納期を目指した工程進捗を、全ての工程作業者が確認でき、管理者は随時、割込や優先の調整可能とする
- 工程の進捗登録は各現場で行うため、できるだけ入力作業を抑えたインターフェースで行う

製版業向け作業工程管理システムフロー



各機能画面サンプル① 受注管理

受注一覧

受注一覧

納期 ~ 受注No.

受注日 ~ 整理No.

顧客 全て

詳細検索 クリア 検索

	納期	受注日	受注No.	顧客	整理No.	発注番号	納品名	顧客データ名	生産区分	受注
F	2020/05/01	2020/05/02	AF2020050201	AF	YS-19C5	12345	納品名1	顧客データ名1	ネーム	通常
F	2020/05/03	2020/05/04	T22020050401	T2	C-6704	234567	モルガン	顧客データ名2	クボポイント	保留

新規受注 戻る

受注を各項目で検索し一覧表示する
 各受注に関する電子ファイルの閲覧が可能

受注登録

受注詳細

受注No. 整理No. 発注番号

顧客 受注日 2020/05/28 納期 2020/05/28

納品名 生産区分

顧客データ名

行追加 行挿入 行複写 行削除 フォルダ表示 受注CSV取込

複写	No.	新納	枠サイズ-メッシュ	数量	角度	窓材	膜厚	後加工	備考
▶	1	▼	▼			▼	▼	▼	

合計枚数 0

追加費用

膜厚	0	円
版下作成	0	円
フィルム	0	円
送料	0	円
その他	0	円

受注ステータス 通常

受注複写 受注削除 受注登録 戻る

過去受注からの複写登録が可能
 受注明細の複写が可能
 得意先からの受注データから自動登録が可能

各機能画面サンプル② 資材在庫管理

資材在庫管理

特在庫表示

控在庫表示

納期

	顧客	枠サイズ	メニュー	特在庫	必要数	基準在庫	指示数
▶	AF	500x600 両	100	15	10	8	3
	T2	450x550 両	LX100	1,000	2,000	1,000	2,000

戻る

表示内容

- (1)現時点での在庫数
- (2)指定納期時点の受注による必要数
- (3)生産基準数量
- (4)生産指示数 $[(4)=((2) + (3)) - (1)]$

各機能画面サンプル③ 進捗管理

工程進捗一覧

進捗一覧

進捗一覧

納期 2020/05/28 ~ 2020/05/28 顧客 全て

生産区分 全て CSV出力 クリア 検索

表示	優先順位	納期	受注No.	枚数	整理No.	生産区分	枠サイズ	メッシュ	連絡事項	待準備	版下CHK	製版	PHCHK
<input checked="" type="checkbox"/>	1	2020/05/01	AF2020050201	100/100	YS-19C5	ネーム	500x600 両	100		終了	終了	終了	終了
<input type="checkbox"/>	2	2020/05/03	T22020050401	1/100	C-6704	ワンポイント	450x550 両	LX100					

進捗登録 保存 戻る

納期を基準とした作業工程の進捗状況の閲覧が可能
管理者による優先順位の変更(明細上下)が可能

工程進捗登録

進捗登録

進捗登録

標準備 版下CHK 製版 PHCHK 後加工 仕上げ

納期	受注No.
2020/05/01	AF2020050201-1/1
2020/05/03	T22020050401-100/100

受注情報

柄名	柄名 1
新/再	新
枠サイズ	500x600 両
メッシュ	100
数量/合計枚数	3/10
角度	角度 1
感材	感材 1
膜厚	膜厚 1
後加工	後加工 1
備考	備考 1

連絡事項 標準備連絡事項
版下CHK連絡事項

終了 戻る

受注毎に工程の進捗一括登録が可能
下流工程への連絡事項の登録が可能

各機能画面サンプル④ 売上データ出力

売上データ出力

商奉行データ出力

納期 2020/05/28

<input type="checkbox"/>	納期	受注No.	顧客	整理No.	称号
<input checked="" type="checkbox"/>	2020/05/01	AF2020050201	AF	YS-18C5	称号1
<input type="checkbox"/>	2020/05/03	T22020050401	T2	C-6704	モルガン

出力 戻る

外部システムへの売上データ出力が可能
※画面例は商奉行データ連携用

システム動作環境

クライアント		工程進捗登録	
OS	Microsoft Windows 10 Pro / Enterprise (x64)	OS	Microsoft Windows Server 2016 Standard / Datacenter Microsoft Windows Server 2019 Standard / Datacenter
CPU	インテル Core i プロセッサ (Core-i5以上) または同等性能を持つプロセッサ	CPU	マルチコア インテルXeonプロセッサ相当以上
		メモリ	14GB以上
メモリ	4GB以上	HDD容量	プログラム領域として1業務1GB以上 (データ領域として別途必要)
ディスプレイ	1366×768ピクセルを表示可能なディスプレイ	データベース	Microsoft SQL Server 2016 Standard / Enterprise Microsoft SQL Server 2017 Standard / Enterprise
必要ソフト	Microsoft .NET Framework 4.6 Microsoft Office 2016 / 2019 外部からの接続が必要な場合は、リモート接続用ソフトが必要 (TeamViewer推奨)	バックアップ	NASなどの大容量外部装置 (データバックアップ用)

価格／開発・販売元

システム価格		開発・販売管理
4,200,000円	10ユーザライセンス	<p><u>HTシステム株式会社</u></p> <p>〒910-0347 福井県坂井市丸岡町ソフトパークふくい1-11</p> <p>TEL: 0776-67-3670 FAX: 0776-67-3675</p>
30,000円	追加用 1 ユーザライセンス	
ハードウェア選定、環境設定など導入支援が必要な場合も、ユーザ様によって提案いたします。 まずはお問い合わせください。		